# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-335695

(43) Date of publication of application: 25.11.2003

(51)Int.Cl.

A61K 35/78 A23L 1/20 A61K 35/74 A61P 37/04

(21)Application number: 2002-142334

(71)Applicant: NIPPON BIO KK

(22)Date of filing:

17.05.2002

(72)Inventor: KAGEURA SADAO

KOBAYASHI YOICHI SUZUKI MITSUMASA **OGAWA TADASHI** 

(54) IMMUNOENHANCING AGENT COMPOSED OF FERMENTED SOYBEAN, ANTITUMOR AGENT, PROCESSED FOOD, AND METHOD FOR PRODUCING FERMENTED SOYBEAN

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a lactic fermentation product of soybean having high immunoenhancing effect and good taste.

SOLUTION: Soybean or its processed product is fermented by the coculture of lactobacillus and yeast. The lactobacillus at least contains Enterococcus faecalis properly combine with other cocci, bacilli or bifidus bacteria. The yeast is Saccharomyces cerevisiae and/or Saccharomyces rosei. The fermented soybean is produced by fermenting soya milk with the above microorganisms and the produced fermented liquid is neutralized with a calcium compound and dried to obtain a powdery fermentation product.

# LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

16.05.2005

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than

the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

# (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-335695 (P2003-335695A)

(43)公開日 平成15年11月25日(2003.11.25)

				(43)公用口	十成15年1	17120	C (2003. 11. 25)
(51) Int.Cl.		酸別記号	FΙ			Ť	-7]-ド(参考)
A 6 1 K	35/78		A61K 3	5/78		J	4B018
A 2 3 L	1/20		A 2 3 L	1/20		E	4 B 0 2 0
	1/30			1/30		В	4 C 0 8 7
A61K	35/74		A 6 1 K 3	5/74		G	4 C 0 8 8
A61P	35/00		A61P 3	5/00			
		<b>永龍查審</b>	未請求 請求項の	O数9 O	L (全 9	頁)	最終頁に続く
(21)出願番号	€	特願2002-142334(P2002-142334)	(71)出顧人	597106806 日本パイオ			
(22)出顧日		平成14年 5 月17日(2002.5.17)	成14年5月17日(2002.5.17) 東京都世田谷区梅丘3丁目14番14号			14番14号	
			(72)発明者	蔭浦 禎士	:		
				東京都渋谷	区道玄坂 1	丁目	19番11号セピア
				ピル6階日	本パイオを	会大利	社内
			(72)発明者	小林 洋一	-		
				東京都渋谷	区道玄坂 1	丁目	19番11号セピア
				ピル6階日	本パイオ棋	会法	社内
			(74)代理人	100104754			
				弁理士 石	川 英毅		
							最終質に続く
							最終頁に続く

(54)【発明の名称】 大豆発酵物よりなる免疫増強剤、抗腫瘍剤、加工食品および大豆発酵物の製造方法

# (57)【要約】

【課題】 免疫増強効果が高くかつ風味も良好な大豆の 乳酸発酵物を得る。

【解決手段】 大豆又はその加工物を、乳酸菌と酵母菌との共棲培養で発酵させる。乳酸菌として少なくとも球菌であるエンテロコッカス・フェカーリスを含み、他の球菌、桿菌、ピフィズス菌と適宜組合わせたものを用い、酵母菌としてはサッカロマイセス・セレビシエ及び/又はサッカロマイセス・ロゼイを用いる。また、大豆発酵物の製造方法としては、上記の菌により豆乳を発酵させて液状の発酵物を得る。さらに、この液状物をカルシウム化合物で中和した後乾燥して、粉末状の発酵物を得る。

1

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 大豆又はその加工物を、乳酸菌と酵母菌 とを共棲培養して発酵させた発酵物を有効成分とする免 疫增強剤。

【請求項2】 大豆又はその加工物を、乳酸菌と酵母菌 とを共棲培養して発酵させた発酵物を有効成分とする抗 腫瘍剤。

【請求項3】 前記乳酸菌が、少なくともエンテロコッ カス・フェカーリスを含み、残余がストレプトコッカス ・ラクチス、ストレプトコッカス・サーモフィルス、ラ 10 を添加して、所定条件で共棲培養・発酵させる工程と、 クトバチルス・プランタルム、ラクトバチルス・サリバ リウス、ラクトバチルス・プレビス、ラクトバチルス・ カゼイ、ラクトバチルス・アシドフィルス、ラクトバチ ルス・ヘルベティクス、ピフィドバクテリウム・ピフィ ダム、ビフィドバクテリウム・ロングム及びビフィドバ クテリウム・プレーベよりなる群から選ばれた1種又は 2種以上の乳酸菌からなるものであり、かつ前記酵母菌 が、サッカロマイセス・セレビシエ及び/又はサッカロ マイセス・ロゼイからなるものである、請求項1記載の 免疫増強剤又は請求項2記載の抗腫瘍剤。

【請求項4】 前記乳酸菌として、エンテロコッカス・ フェカーリス、ラクトバチルス・ヘルベティクス、ラク トバチルス・カゼイ及びラクトバチルス・サリバリウス の混合種を用い、かつ前記酵母菌として、サッカロマイ セス・セレビシエとサッカロマイセス・ロゼイとの混合 種を用いたことを特徴とする、請求項1記載の免疫増強 剤又は請求項2記載の抗腫瘍剤。

【請求項5】 大豆又はその加工物を、乳酸菌と酵母菌 とを共棲培養して発酵させた発酵物を主成分とする液 状、粉末状又は固形の加工食品。

【請求項6】 前記乳酸菌が、少なくともエンテロコッ カス・フェカーリスを含み、残余がストレプトコッカス ・ラクチス、ストレプトコッカス・サーモフィルス、ラ クトバチルス・プランタルム、ラクトバチルス・サリバ リウス、ラクトバチルス・プレビス、ラクトバチルス・ カゼイ、ラクトバチルス・アシドフィルス、ラクトバチ ルス・ヘルベティクス、ピフィドバクテリウム・ピフィ ダム、ピフィドバクテリウム・ロングム及びピフィドバ クテリウム・プレーベよりなる群から選ばれた1種又は 2種以上の乳酸菌からなるものであり、かつ前記酵母菌 40 が、サッカロマイセス・セレビシエ及び/又はサッカロ マイセス・ロゼイからなるものである、請求項5記載の 加工食品。

【請求項7】 前記乳酸菌として、エンテロコッカス・ フェカーリス、ラクトパチルス・ヘルベティクス、ラク トバチルス・カゼイ及びラクトバチルス・サリバリウス の混合種を用い、かつ前記酵母菌として、サッカロマイ セス・セレビシエとサッカロマイセス・ロゼイとの混合 種を用いたことを特徴とする、請求項5記載の加工食 g.,

【請求項8】 請求項1~4のいずれかに記載の免疫増 強剤若しくは抗腫瘍剤又は請求項5~7のいずれかに記 載の加工食品に用いられる液状の大豆発酵物の製造方法 であって、大豆を水に浸漬し又は煮沸して膨潤させた後 粉砕する工程と、次いで該工程で粉砕された大豆を、必 要に応じて加熱処理した後、圧搾して固液分離する工程 と、次いで該工程で得られた液状の豆乳を加熱・殺菌す る工程と、次いで該工程で殺菌された豆乳に、必要に応 じて酵素スターターを添加し、乳酸菌及び酵母菌の種菌 発酵後該豆乳を再度加熱して発酵を停止させる工程とを 具備するととを特徴とする大豆発酵物の製造方法。

【請求項9】 請求項1~4のいずれかに記載の免疫増 強剤若しくは抗腫瘍剤又は請求項5~7のいずれかに記 載の加工食品に用いられる粉末状の大豆発酵物の製造方 法であって、請求項7記載の各工程により液状の大豆発 酵物を製造した後、これに水酸化カルシウム及び/又は 炭酸カルシウムを添加して大豆発酵物中の乳酸を中和 し、その後該中和液を乾燥して、液中の固形物を粉末化 20 することを特徴とする大豆発酵物の製造方法。

# 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、大豆を乳酸菌と酵 母菌で発酵させた発酵物よりなる免疫増強剤、抗腫瘍剤 及び加工食品と、これに用いる大豆発酵物の製造方法に 関するものである。

[0002]

【従来の技術】マクロファージを始めとする白血球の活 性を高めて、生体の免疫機能を強化することが、各種感 30 染症、癌のみならず、動脈硬化、糖尿病、各種アレルギ 一症等の予防と治療に重要なかかわりを持つことが知ら れている。近年、高齢化に伴う生体機能の低下や、食生 活の偏り、ダイエット指向等の栄養上の理由からも、免 疫力の低下が問題になっており、何らかの形で免疫増強 剤の服用を必要とする場合が生じている。

【0003】従来から、合成化合物や天然物由来の免疫 増強剤が多数提案されているが、長期間服用しても副作 用のない天然物由来のものが好ましく、かかる免疫増強 物質の一つとして、乳酸菌が注目されている。

【0004】乳酸菌のうち、ある種のものは高い免疫賦 活作用を示すことが知られており、この効果の高い菌種 についての提案(例えば特開平9-30981号、特開 2001-48796号公報など)や、これら乳酸菌の 菌体又はその処理物の経口摂取を効率的又は容易にする 手段についての提案(例えば特開平6-80575号、 特開平11-199494号公報など)が多数なされて

【0005】しかしながら、乳酸菌の菌体そのものを免 疫増強剤として用いる場合、必要な菌体量が多くなり、

50 コスト高になるという問題がある。また、乳酸菌の培養

3

には大量の培地が必要で、使用後の培地は強い酸性を示すため、廃棄物処理という点からも問題が生じている。 【0006】

【発明が解決しようとする課題】乳酸菌は、乳原料や野菜、果実等の植物性食品を乳酸発酵させることによっても、培養・増殖させることができる。この場合は、培地に相当する食品をそのまま栄養素として摂取することができ、上述のような廃棄物処理という問題は生じない。【0007】免疫増強作用に着目して、植物性の素材を乳酸発酵させたものについての提案は比較的少ないが、例えば特開平9-40566号公報には、米糠及び/又は玄米粉を原料として得られる乳酸菌発酵物であって、複数種の栄養素を含有する免疫増強剤が提案されている。しかし、この提案のものは、免疫増強剤としての性能も必ずしも十分でなく、食品として摂取する場合の風味にも問題が残されている。

【0008】本発明者らは、発酵原料の食品として大豆 に着目し、免疫増強等の薬効も高く、かつ風味も良好な 酵母店 乳酸発酵食品を得る手段について、種々検討を行った。 乳酸菌には多数の菌種があるが、発酵物の免疫増強作用 20 しい。の高い菌種は限定される。一方、発酵物の風味という観点からも菌種は限定され、薬効と風味の両面を満足しうる菌種を選択することは難しい。さらに、大豆の乳酸発 閉切は発酵度のばらつきが生じ易く、発酵度を安定させ また、るために、何らかの工夫が必要なことが知見された。 な風味

【0009】本発明者らは、乳酸菌の菌種を適切に選択し、かつ乳酸菌以外の菌と混合発酵させるととにより、上記の課題を全て解決しうるととを見出し、本発明を完成させた。すなわち本発明は、大豆を発酵原料として、乳酸菌の菌種の選択と他の菌との共棲培養により、免疫 30 増強等の薬効に優れ、かつ風味も良好で経口摂取し易い薬剤と加工食品並びにその製造方法を提供することを目的とする。

#### [0010]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため本発明は、大豆又はその加工物を、乳酸菌と酵母菌とを共棲培養して発酵させた発酵物を有効成分とする免疫増強剤を提供する。

【0011】 この大豆発酵物は、白血球のサイトカイン 産生能を高めて免疫活性を増強するのみならず、マクロ 40 ファージの貪食能を亢進させるため、悪性腫瘍(癌)の 発生、増殖・転移の抑制にも有効である。したがって本 発明は、抗腫瘍剤をも提供する。

【0012】また、この大豆発酵物は、乳酸菌と酵母菌とを共棲培養・発酵させるため、発酵度が安定し易く、乳酸菌単体で発酵物させた場合よりも免疫活性や抗腫瘍効果が安定する。また、発酵物は風味が良好で、単体で又は賦形剤で成形して服用する場合にも飲み易いという特色を有する。

【0013】さらに本発明は、大豆又はその加工物を、

乳酸菌と酵母菌とを共棲培養して発酵させた発酵物を主成分とする液状、粉末状又は固形の加工食品を提供する。この加工食品は、風味が良好であるのみならず、大豆中のアレルギー原因物質(アレルゲン)がほとんど検知されない程度まで、低アレルゲン化されていることが特徴である。

【0014】上記本発明の免疫増強剤、抗腫瘍剤又は加工食品においては、前記乳酸菌は、少なくともエンテロコッカス・フェカーリスを含み、残余がストレプトコッカス・ラクチス、ストレプトコッカス・サーモフィルス、ラクトバチルス・ブランタルム、ラクトバチルス・サリバリウス、ラクトバチルス・プレビス、ラクトバチルス・サリバリウス、ラクトバチルス・アシドフィルス、ラクトバチルス・ヘルベティクス、ピフィドバクテリウム・ピフィダム、ピフィドバクテリウム・ロングム及びピフィドバクテリウム・ブレーベよりなる群から選ばれた1種又は2種以上の乳酸菌からなるものであり、かつ前記酵母菌が、サッカロマイセス・セレビシエ及び/又はサッカロマイセス・ロゼイからなるものであることが好ま

【0015】乳酸菌及び酵母を上記のように選択することにより、エンテロコッカス・フェカーリスが有効に作用して、高い免疫賦活活性及び抗腫瘍効果が得られる。また、エンテロコッカス・フェカーリスのみでは、良好な風味の発酵物が得られないが、上記の乳酸菌と酵母菌の組み合わせにすることにより、さわやかな酸味を有する風味の良好な発酵物を得ることができる。

【0016】さらに、前記本発明の免疫増強剤又は加工食品においては、前記乳酸菌として、エンテロコッカス・フェカーリス、ラクトバチルス・ヘルベティクス、ラクトバチルス・カゼイ及びラクトバチルス・サリバリウスの混合種を用い、かつ前記酵母菌として、サッカロマイセス・セレビシエとサッカロマイセス・ロゼイとの混合種を用いたものであることがより好ましい。すなわち、この乳酸菌と酵母菌の組み合わせは、免疫活性等の薬効を高め、かつ風味を良好にする上でさらに好ましい。

【0017】発明の大豆発酵物の製造方法の第一は、上記のいずれかの免疫増強剤、抗潰瘍剤又は加工食品に用いられる液状の大豆発酵物の製造方法であって、大豆を水に浸漬し又は煮沸して膨潤させた後粉砕する工程と、次いで該工程で粉砕された大豆を、必要に応じて加熱処理した後、圧搾して固液分離する工程と、次いで該工程で得られた液状の豆乳を加熱・殺菌する工程と、次いで該工程で殺菌された豆乳に、必要に応じて酵素スターターを添加し、乳酸菌及び酵母菌の種菌を添加して、所定条件で共棲培養・発酵させる工程と、発酵後眩豆乳を再度加熱して発酵を停止させる工程とを具備することを特徴とする大豆発酵物の製造方法である。

50 【0018】このように、豆乳を発酵原料にして得た液

状の製品は、瓶に詰めて保存、運搬等に便利なこと、飲 料として摂取し易いこと、大豆としての栄養価も十分残 されていることなどの利点を有する。また、豆乳の状態 で発酵させることにより、発酵が促進されかつ発酵度が 安定するため、薬効と風味がともに良好な製品をより安 定して製造し得るという利点を有する。

【0019】また、本発明の大豆発酵物の製造方法の第 二は、上記のいずれかの免疫増強剤、抗腫瘍剤又は加工 食品に用いられる粉末状の大豆発酵物の製造方法であっ て、第一発明の製造方法の上記各工程により液状の大豆 10 豆乳培地によく増殖するものの、pHの下がりが悪く、 発酵物を製造した後、これに水酸化カルシウム及び/又 は炭酸カルシウムを添加して大豆発酵物中の乳酸を中和 し、その後該中和液を乾燥して、液中の固形物を粉末化 することを特徴とする大豆発酵物の製造方法である。

【0020】上記の粉末状の製品は、とくにハンドリン グや貯蔵に便利である。しかし、液状の大豆発酵物を単 に乾燥したのみでは、乳酸の作用により飴状の髙粘度の 固形物が生成して、粉末化が難しい。上記のようなカル シウム塩で乳酸を中和して乾燥すれば、きわめて容易に ととができるという利点を有する。

# [0021]

【発明の実施の形態】まず、本発明の免疫増強剤又は加 工食品に用いる大豆発酵物について説明する。発酵原料 の大豆は、固形の豆(豆の形状のまま又は粉砕したも の)であってもよいが、発酵を均一かつ速やかに進行さ せるという観点からは、液状又は懸濁液状に加工したも のを用いることが好ましい。

【0022】すなわち、サヤから外した枝豆又は乾燥大 豆を加水彫潤させて(必要に応じて茹でてもよい)破砕 30 機で粉砕し、ドロドロの懸濁液状のものを発酵原料とす ればよい。さらに、後記の製造方法の説明において述べ るように、この懸濁液を固形分(オカラ)と液状分(豆 乳)に分離し、この豆乳分を発酵原料とすることがより 好ましい。

【0023】原料の大豆の品種については、とくに限定 を要しない。なお、本発明の発酵原料である「大豆又は その加工物」には、上述のように、大豆を加水彫潤させ たもの、茹でたもの、懸濁液状に粉砕したもの、破砕物 を固液分離したもの等の全てが含まれる。

【0024】本発明に用いる大豆発酵物は、上述の発酵 原料を乳酸菌と酵母菌とを共棲培養して発酵させること を特徴とする。ととで「共棲培養」とは、発酵前の種菌 中に乳酸菌と酵母菌が所定の比率で含まれ、かつ発酵の 環境を双方の菌の培養に適した条件にすることを言う。 このように乳酸菌と酵母菌とで発酵させることにより乳 酸菌単独での発酵の場合より、免疫増強活性を高めると とを可能にし、かつ発酵物の風味を大幅に改善したこと が本発明の特徴である。

【0025】以下、本発明で用いる乳酸菌と酵母菌につ 50 末状のものは、貯蔵やハンドリングにとくに便利であ

いて説明する。本発明のように免疫増強活性の高い大豆 発酵物を作る上で、乳酸菌の菌株の選択が重要である。 免疫増強活性は一般に乳酸球菌が高く、乳酸桿菌やビフ ィズス菌は弱いと言われている。本発明者らの知見によ れば、乳酸球菌の中でも免疫増強活性の最も高いのはエ ンテロコッカス・フェカーリスである。

【0026】したがって、本発明においては、少なくと もエンテロコッカス・フェカーリスを含む乳酸菌を用い る。しかしながら、エンテロコッカス・フェカーリスは 大豆発酵物としては酸味が弱く、中途半端な味になって しまう。また特有の発酵臭があり、大豆の青くさみも強 く残って味が悪い。

【0027】本発明者らは味の改良法につき種々検討し た結果、免疫増強活性の高いエンテロコッカス・フェカ ーリスと、到達pHのより低い乳酸球菌、乳酸桿菌、ビ フィズス菌とを混合培養した乳酸菌で発酵させれば、上 記の問題を解決しうることを知見した。

【0028】との場合、混合する乳酸菌として、乳酸球 粉末化することができ、カルシウム分もともに服用する 20 菌ではストレプトコッカス・ラクチス、ストレプトコッ カス・サーモフィルス、乳酸桿菌ではラクトバチルス・ ブランタルム、ラクトバチルス・サリバリウス、ラクト バチルス・プレビス、ラクトバチルス・カゼイ、ラクト パチルス・アシドフィルス、ラクトパチルス・ヘルベテ ィクス、ビフィズス菌ではピフィドバクテリウム・ピフ ィダム、ビフィドバクテリウム・ロングム、ビフィドバ クテリウム・プレーベ等の酪農乳酸菌や腸内由来の乳酸 菌を広く用いることができ、これらのうちの1種でも2 種以上であってもよい。

> 【0029】次ぎに、酵母菌としては、サッカロマイセ ス・セレビシエ及び/又はサッカロマイセス・ロゼイを 用いる。これらの酵母菌は、食品に用いられる酵母菌の 代表的なものであり、かつ大豆の乳酸発酵物の風味を改 善する効果及び乳酸発酵の発酵度を安定化させる効果も 良好なためである。

【0030】さらに、できた大豆発酵物の酸味の質、大 豆の青臭さの消去、発酵臭の良さ等の総合的な評価で は、乳酸菌として、エンテロコッカス・フェカーリス、 ラクトバチルス・ヘルベティクス、ラクトバチルス・カ 40 ゼイ及びラクトバチルス・サリバリウスの4種の混合種 を用い、かつ酵母菌として、サッカロマイセス・セレビ シエとサッカロマイセス・ロゼイとの2種の混合種を組 み合わせて用いることが最も好ましい。なお、このよう な混合種を用いる場合、種菌中に全ての菌がある比率で 含まれており、かつ発酵後に特定の菌の割合が著しく減 少することのないような発酵条件とすることが必要であ

【0031】上記の大豆発酵物は、通常は液状又は懸濁 液状であるが、これを乾燥して粉末状にしてもよい。粉 る。

【0032】本発明の免疫増強剤又は抗腫瘍剤は、この 大豆発酵物を有効成分として含有するものであればよ く、液状若しくは懸濁液状の大豆発酵物又はその乾燥粉 末をそのまま服用してもよいが、これに賦形剤(乳糖、 でん粉、デキストリン、ゼラチン、セルロース類など) を添加して、錠剤、顆粒、カプセル剤等の固形剤として 服用してもよい。服用量はとくに限定を要しない。すな わち、過剰に服用しても、副作用の懸念は一切無く、栄 覚で服用すればよい。

【0033】また、本発明の加工食品は、液状の大豆発 酵物を豆乳と同様な感覚で飲料としてもよい。また、大 豆発酵物の乾燥粉末は、そのまま食用とすることもでき るが、水や乳飲料に添加して飲用に供しても良く、他の 加工食品に添加する食品添加剤として用いてもよい。な お、本発明の加工食品を「発酵物を主成分とする」と規 定した理由は、上記の大豆発酵物の他に、風味の改善を 目的として添加される糖類や果汁等の調味成分を含んで いても良いとの意である。

【0034】上記の大豆発酵物を食品とする場合に、と くに特記すべき点は、これが低アレルゲン化大豆加工品 になっているということである。すなわち、大豆に含有 される難分解性の蛋白質 Gy m Bd 60K及び30K が大豆ア レルギーの原因物質であることが知られているが、後記 実施例に示すように、本発明の方法により発酵させた大 豆は、前記の蛋白質が分解され、その含有量が大幅に低 滅されている。したがって、大豆アレルギーを伴うアト ピー症等のアレルギー体質の人でも、発症の懸念なく本

【0035】次ぎに、本発明に用いられる大豆発酵物の 製造方法について説明する。まず、液状の大豆発酵物を 製造するための本発明の方法は、大豆を水に浸漬し又は 煮沸して彫潤させた後粉砕する工程(粉砕工程)と、次 いで該工程で粉砕された大豆を、必要に応じて加熱処理 した後、圧搾して固液分離する工程(固液分離工程) と、次いで該工程で得られた液状の豆乳を加熱・殺菌す る工程(殺菌工程)と、次いで該工程で殺菌された豆乳 に、必要に応じて酵素スターターを添加し、乳酸菌及び 40 酵母菌の種菌を添加して、所定条件で共棲培養・発酵さ せる工程(発酵工程)と、発酵後該豆乳を再度加熱して 発酵を停止させる工程 (発酵停止工程) とを具備すると とを特徴とする。

【0036】上記の各工程についてさらに説明を加える と、乾燥大豆を原料とする場合には、予め水中に浸漬し て膨潤させておく必要がある。また、必要に応じて粉砕 前に原料大豆を茹でておいてもよい。粉砕工程は、通常 はミキサーを用いるが、その方法についてはとくに限定 を要しない。粉砕時には、被砕物を所定量(被砕物と同 50 加水して、総量を1.6Lとし、ナベで撹拌しながら5分

量程度)の水で希釈しても良い。

【0037】液状の大豆発酵物を製造する場合には、と の破砕大豆を固液分離して、液状の豆乳の部分のみを発 酵させることが好ましい。固液分離の方法はとくに限定 を要しないが、通常は布袋のような炉布を用いて、液状 物を絞り出し、固形物を袋内に残留させるような方法を とる。なお、固液分離の前に、破砕後の大豆を加熱処理 しておいてもよい。

8

【0038】殺菌工程は、発酵工程における雑菌の繁殖 養分として有効になるものであるから、食品と同様の感 10 を防止するためのもので、通常の殺菌条件、例えば80 ~120 ℃に数分~十数分間程度保持すれば良い。発 酵工程(又は殺菌工程)に先立って、粉砕物に加水して pH調整しておくことが好ましい。

> 【0039】発酵工程では、乳酸菌と酵母菌の双方を添 加するが、添加に先立って(又は添加と同時か添加後 に)、必要に応じて酵素スターター(例えば、アミラー ゼ、プロテアーゼなど)を添加する。発酵条件は乳酸菌 と酵母菌の双方の培養に適した条件であることが必要で あるが、一般的には、乳酸菌と酵母菌の培養条件はほぼ 20 同じなので、通常は乳酸菌の培養条件に従えばよく、菌 種によっても若干相違するが、密閉容器内(暗所)で2 0~35℃で20~100時間程度保持すればよい。ま た、発酵を停止させるためには、上記の発酵物を70~ 100℃に数分間程度保持する加熱工程を加えればよ

【0040】次ぎに粉末状の発酵食品を製造する方法 は、上記と同じ、粉砕工程、固液分離工程、殺菌工程、 発酵工程及び発酵停止工程を順次実施して、液状の大豆 発酵物を製造するが、発酵停止後に中和剤を添加して発 発明の加工食品を経口摂取できることが確かめられてい 30 酵生成した乳酸を中和し、pHを6~8程度にした後乾 燥して液中の固形物を粉末化することを特徴とする。

> 【0041】乾燥に先立って、中和剤で中和する理由 は、乳酸発酵液が多量の乳酸を含むため、このままで乾 燥すると飴状になって、粉末化が困難となるためであ る。なお、中和剤としては、カルシウム化合物、とくに 炭酸カルシウム及び/又は水酸化カルシウムが好適であ り、乾燥方法としては、凍結乾燥法(又は噴霧乾燥法) が好適である。

[0042]

【実施例】(実施例1)同一の豆乳を発酵させた発酵飲料 を製造するに際して、本発明例としては、乳酸菌と酵母 菌で共棲培養したケース、比較例としては乳酸菌又は酵 母菌のみで発酵させたケースで、それぞれの豆乳発酵飲 料を被検物質として風味テストを行った。本発明例及び 比較例のサンブルの作成条件は下記の通りである。

【0043】 本発明例1(2種類の乳酸菌と酵母菌の共 棲培養)

北海道産丸大豆(品種:鶴の子)200gと水で―晩膨潤さ せた後に、加水しミキサーで2分間粉砕した。さらに、

間煮沸した。これを布袋に入れ、濾過した濾液を豆乳と した。この豆乳1Lに乳糖を30gを添加し、滅菌して培 地を調製した。これにセルラーゼ(セルラーゼ・オノズ カ35、ヤクルト薬品工業社製) およびプロテアーゼ (プロテアーゼONS、エイチビィアイ株式会社製)をそ れぞれ100mg添加し、エンテロコッカス・フェカーリ ス、ラクトバチルス。プランタルムおよびサッカロマイ セス・セレビシェのスターターをそれぞれ0.1%ずつ接 種し、30°Cで3日間培養した。培養終了液のpHと生菌数 被検物質において風味テストを行った。

# 【0044】本発明例2(5種類の乳酸菌と酵母菌の共

実施例1と同様に調製した滅菌培地に、セルラーゼおよ びプロテアーゼを添加し、エンテロコッカス・フェカー リス、ラクトバチルス・プランタルム、ラクトバチルス ・サリバリウス、ラクトバチルス・ヘルベティクス、ラ クトバチルス・カゼイおよびサッカロマイセス・セレビ シエのスターターを接種し、以下同様に培養・加熱処理 を行った。なお、この被検物質においては、後記実施例 20 たもの。 2に示すように、風味テストの他に免疫増強活性および アレルゲン物質等の測定を行った。

# 【0045】本発明例3(4種類の乳酸菌と2種類の酵 母菌の共棲培養)

実施例1と同様に調製した滅菌培地に、セルラーゼおよ びプロテアーゼを添加し、エンテロコッカス・フェカー リス、ラクトバチルス・ヘルベティクス、ラクトバチル ス・カゼイ、ラクトバチルス・サリバリウス、サッカロ マイセス・セレビシエ及びサッカロマイセス・ロゼイの米 \*スターターを接種し、以下同様に培養・加熱処理を行っ

【0046】比較例1\_(本発明例1の未発酵の豆乳培 地)

#### 比較例2~6(1種の乳酸菌で発酵)

本発明例1と同じ豆乳培地で、比較例2はエンテロコッ カス・フェカーリスで発酵させた被検物質、比較例3は ストレプトコッカス・ラクチスで発酵させたもの、比較 例4 はラクトバチルス・プランタルムで発酵させたも を測定した後に、80℃で10分間加熱し、冷却した。この 10 の、比較例5はラクトバチルス・サリバリウスで発酵さ せたもの、比較例6はピフィドバクテリウム・ブレーベ で発酵させたもの。

> 【0047】比較例7~8(1種の酵母菌で発酵) 本発明例1と同じ豆乳培地で、比較例7はサッカロマイ セス・セレビシエで発酵させた被検物質、比較例8はサ ッカロマイセス・ロゼイで発酵させたもの。比較例9 (2種の乳酸菌で発酵)

> 本発明例1と同じ豆乳培地で、エンテロコッカス・フェ カーリス及びラクトバチルス・プランタルムで発酵させ

【0048】風味テストは成人男女各々6名を被験者と し、5段階評価を行った。すなわち、5点:非常におい しく飲みやすい、4点:飲み易い、3点:普通、2点: まずい、1点:非常にまずいとし、12名の平均値を表 1に示した。また、風味に関する自由な印象として、最 も一般的な評価を併せて表1に示す。

[0049]

【表1】

豆乳培地を乳酸菌と酵母で単独および共棲培養した培養物の発酵性状と風味評価

試験区分	培養後 (3 日間)	風味評価		
	pH	自由描写	点数	
本発明例1	3.72	さわやかなコク味	4.2	
本発明例2	3.75	深みのあるコク味	4.5	
本発明例 3	3.70	さわやかな深みのあるコク味	4.7	
比較例1	6.85	_	_	
比較例2	4.83	豆乳臭、まずい	2.1	
比較例3	4.55			
比較例4	3.89	さわやかな酸味、青臭い	3.0	
比較例 5	4.19	· <del>-</del>		
比較例6	4.10	_	_	
比較例7	6.04	酵母臭、まずい	1.3	
比較例8	6.22	_	_	
比較例 9	4.01	さわやかな酸味、豆臭	3.0	

【0050】豆乳培地での乳酸菌の増殖性は培地のpH (生成酸量と相関している)を測定することにより調べ ることが出来る。表1にその結果を示した。エンテロコ ッカス・フェカーリスやストレプトコッカス・ラクチス の増殖性は悪く(比較例2および3)、ラクトバチルス は比較的良好な増殖性を示し、pHが低下した。(比較 例4、5および6)。また、酵母で単独培養した場合に は、ほとんど酸を生成せず、pHは下がらなかった。 【0051】しかし、エンテロコッカス・フェカーリ ス、ラクトバチルス・プランタルムおよび酵母菌による

・ブランタルムやピフィドバクテリウム・ブレーベ等で 50 共棲培養を行うと、pHは3.80以下に低下し、共棲

培養により、2種の乳酸菌のみの場合より、増殖が促進 されていることが確認された(本発明例1及び比較例 9)。また、4種類の乳酸菌と2種類の酵母菌での共棲 培養の場合には、さらにpHは低下し、乳酸菌群の増殖 が促進されていることが明らかとなった(本発明例 3).

【0052】次に風味テストの結果について説明する。 これらの発酵物の中から代表的なもの 7 種類 (本発明例 1.2,3及び比較例2,4,7,9)を選んで風味評 価を行った。その結果を表1に示した。乳酸菌や酵母単 10 上記の細胞懸濁液を200µ1静脈内投与した(5 x 10° c 独で培養した発酵物は、豆乳臭、青臭さおよび酵母臭が 強く、評価が低かった(比較例2、4および7)。

【0053】また、2種類の乳酸菌の混合培養でも豆臭 は消えなかったが、酵母を加えて培養すると豆臭は消 え、評価が高くなった(比較例9および本発明例1)。 さらに、5種類の乳酸菌と酵母菌の共棲培養発酵物で は、さわやかな酸味に深みのあるコク味が加わって評価 も高くなり(本発明例2)、4種類の乳酸菌と2種の酵 母菌の共棲培養発酵物では評価はさらに高くなった(本 発明例3)。

【0054】これらのことより、大豆を複数の乳酸菌と 酵母を共棲培養発酵することにより、乳酸菌の増殖性が 高まり、大豆特有の臭みが消去されるだけでなく、優れ た風味を伴う素材に変わることが明らかとなった。

【0055】(実施例2)実施例1の本発明例2の被検 物質(以下、新乳酸菌産生物質という)について、免疫 増強活性、悪性腫瘍転移抑制活性とアレルギー原因物質 濃度の測定を行なった。

【0056】(1)測定方法

# ①免疫増強活性の測定:

A. マクロファージからのNO産生能促進活性 ddY系雄性マウスの腹腔よりマクロファージを採取 し、RPMI 1640培地に懸濁した後に(5 x 1 0°cells/m 1)、96穴マイクロプレートに播種し、種々濃度の新 乳酸菌生産物質と24時間培養した。マクロファージの 活性化の指標を一酸化窒素(NO)産生にて測定し、細 胞毒性の有無もMTT法により併せて検討した。

【0057】B. マクロファージ貪食能亢進活性 ddY系雄性マウスの腹腔よりマクロファージを採取 し、RPMI 1640培地に懸濁した後に、96穴マイクロブ レートに播種し、種々濃度の新乳酸菌生産物質と37 °C、1時間培養した後に、1mg/ml BioBeads BODYPY を添加し、1.5時間保温した。洗浄した後に、取り込 まれていないBioBeadsを0.2%トリパンブルーで消光 し、蛍光検出器 Typhoon 8600にて(Ex. 532 nm, Em. 5 26 nm, PMT.530 V) 検出し定量した。

【0058】②腫瘍転移抑制活性の測定:東北大学医学 部加齢医学研究所の細胞資源バンクより分与されたマウ スメラノーマ細胞(マウス黒色細胞腫) B16-F10を、C57 し、その後継続的に被検物質を経口投与して、2週間後 の腫瘍形成コロニー数を測定し、転移抑制活性を評価し

【0059】東北大加齢研より分与された高転移株B16-F10株を、10%胎児牛血清含有RPMI 1640培地を用い対 数増殖期になるまで培養した。その後に、洗浄し、細胞 を5x 106 cells/ mlにリン酸緩衝液に懸濁した。水(コ ントロール群)、1%又は2%新乳酸菌溶液投与群それ ぞれの、3日間自由摂取させたC57BL/6 雌性マウスに、 ells/匹)。その後水もしくは1~2%新乳酸菌生産物 質を14日間自由摂取させ、肺メラノーマ転移部位を観 察し、撮影した後に腫瘍形成コロニー数を計測した。 尚、との動物実験は、動物実験倫理規定に基づき行っ

【0060】③アレルギー原因物質濃度の測定 ウエスタンブロッティング法により、大豆アレルゲンの 検出を行った。原料である脱脂大豆抽出液(大豆培地) および大豆発酵物をLaemmli緩衝液に溶解し、電気泳動 20 用被検物質とした。電気泳動装置は、BioRad社製Protea n 3、電源装置としてPowerPac200を使用し、ブロッティ ング装置はアトー社製を用いた。また、電気泳動用ゲル として12%ポリアクリルアミドゲル (85 x 55 x 1 mm 1)を使用した。

【0061】調製したそれぞれの被検物質および分子量 標準マーカーをゲルに重層し、200V、30分間泳動した。 その後、ニトロセルロース膜にゲル上で分離されたタン パクを転写し、転写膜を抗Gly m Bd 30K抗体 (5000倍希 釈)で処理した。転写膜を洗浄した後に、HRP標識抗マ 30 ウスIgC抗体で処理し、ECLキット(アマシャム社)にて 発光させ、HyperFilm (アマシャム社)で検出した。 尚、大豆タンパクのアレルゲン性は、分子量30kDaのGly m Bd 30Kと相関性があることが知られていることよ り、大豆のアレルゲン性検出の指標に用いた。 【0062】(2)評価結果

#### ①免疫増強活性の測定:

A. マクロファージかのNO産生能促進活性 新乳酸菌生産物質及び比較対照薬(LPS)のNO産生 促進活性の測定結果を、表2に示す。表に見られるよう 40 に、新乳酸菌生産物質は、低濃度よりマクロファージを 活性化させることが知れた。また、マクロファージに対 する細胞毒性は全く認められなかった。これらのことより り、新乳酸菌生産物質は有用な免疫力増強物質・素材で あることが明らかとなり、免疫力不足により発症する疾 患の予防または改善に優れた物質であることが示唆され

【0063】さらに、予備試験レベルでの検討におい て、免疫力を低下させたマウス(副腎皮質ホルモン ハ イドロコーチゾン投与により作成)に、1 g/kg の用量 BL/6 雌性マウス(清水実験材料より購入)に静脈注射 50 で5 日間連続投与したところ、生体の免疫能に関与する

14

臓器の一つである脾臓の縮小を抑制した。これらのこと \*【0064】 より、脾臓縮小による免疫力不足を改善および予防でき 【表2】 ることが示唆された。

新乳酸嶺生産物質の免疫力増強作用(NO産生能亢進)

WI THERE IS I TELEVISION	<b>元汉/14</b> 日 (17/11	(MOETERICE)	
サンブル	<b>濃度 (μg/ml)</b>	NO 産生量 (μM)	免疫力增強活性(倍)
Normal	_	1.3	-
比較対照薬 (LPS)	10	44.5	34.2
新乳酸菌生産物質	3	9.5	7.3
	30	22.6	17.3
	100	50.8	38.6

結果は全て四例の平均値

【0065】B. マクロファージ貪食能亢進活性 新乳酸菌生産物質のマクロファージ貪食能亢進活性の測 定結果を、表3に示す。表に見られるように、新乳酸菌 生産物質は、低濃度10μg/mlよりマクロファージの食 食能を有意に亢進させ、濃度依存的に亢進させることが※ ※知れた。さらに、マクロファージを初期の段階で、活性 化を促進させ、貪食能を亢進させることが明らかとなっ た。

[0066]

【表3】

新乳酸菌生産物質の免疫力増強作用(食食能亢進)

サンブル	漫度 (μg/ml)	Optical Density (/1000)	免疫力增強活性(倍)
Normal	-	665.1+32.2	-
新乳酸菌生産物質	3	$702.1 \pm 32.3$	1.06
	10	857.9 = 30.2*	1.29
	30	959.6±30.9**	1.44
	100	1448.1±42.3**	2.18
	300	1507.2 ± 22.2**	2.27

結果は全て 6 例の平均値±標準誤差、貪食能増強活性は Normal を 1 として計 算した。\*p<0.05, \*\*p<0.01 (Dunnet 2 tail 有意差検定法による)

【0067】新乳酸菌生産物質は、従来の天然物由来の 免疫活性増強剤と比較して同等以上の食食能亢進活性を 活性化作用を有していることが明らかとなっていること から、免疫力増強物質として有用であることが示唆され tc.

【0068】②腫瘍転移抑制活性の測定: 黒色細胞腫な どの腫瘍細胞は、酸素要求性が高いことより、肺におい★

★て顕著に、転移コロニーを形成しており、それらを計測 した結果を表4に示した。新乳酸菌生産物質投与群投与 有しており、細胞毒性が無く(無毒)でマクロファージ 30 群において、濃度依存的に腫瘍転移コロニーを有意に抑 制した。これらの結果より、新乳酸菌生産物質は、免疫 力増強作用を有した癌転移抑制物質として有用な素材で あることが明らかとなった。

> [0069] 【表4】

新乳酸菌産生物質の癌転移抑制活性

サンプル	濃度 (%)	腫瘍転移コロニー数(個)	抑制率 (%)
コントロール (水)	_	162±16	_
新乳酸菌生産物質	1	81±17**	49.6
	2	46±6**	71.2

結果は全て10例の平均値±標準偏差、\*\*p<0,01

【0070】現在、癌治療の補助療法として、アガリク ス、メシマコブなど多糖類系の免疫賦活機能性食品が注 目を浴び、医療・民間療法的に用いられている。しか し、これらは天然素材であるため日照時間・降雨量・潮 流・海塩濃度・ブランクトンなど制御できない気象状況 など自然界の要素により、有効成分含有量の多少、品質 の劣悪が左右される。新乳酸菌生産物質は、厳重な菌体 管理および厳密な培養条件、さらに、安定した品質の大 豆を使用しているので、ロット間での誤差がほとんど無 50 す。

く生産されることより、これからの免疫増強・癌転移物 質であることが期待される。

【0071】3アレルギー原因物質濃度(又はアレルギ ー活性)の測定:大豆培地、大豆発酵物をウエスタンプ ロッティング法により、大豆アレルゲンGly m Bd 30Kの 検出を行なった結果を図1に示す。同図において、1は 大豆培地、2はGly m Bd 30K標準タンパク質、3は大豆 発酵物 (10 μg) 、4は大豆発酵物 (100 μg) を示

【0072】図に見られるように、大豆培地には、分子量約30kDa付近にバンドが認められたが、大豆発酵物質には、ほとんど認められなかった。これらのことより、大豆培地のアレルゲンは、発酵により、検出限界以下まで分解・消去されることが明らかとなり、また、大豆のアレルゲン性はGly m Bd 30Kと相関性が認められていることから(辻ら、Food Sci. Technol. Int. Tokyo, 3, 145-149, 1997)、本実験に供した大豆発酵物質は、アレルゲン性が低いものと考えられる。

15

[0073]

【発明の効果】本発明により、免疫増強等の薬効も高く、かつ風味も良好な乳酸発酵食品を得るととが可能になった。すなわち、乳酸菌と酵母菌を共棲培養し、かつ\*

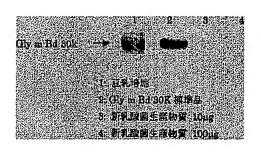
\*乳酸菌の菌種を適切に選択することにより、免疫活性作用と食品としての風味とを両立させることを可能にしたものである。

【0074】本発明に係る大豆の乳酸発酵物は、マクロファージかのNO産生能促進活性や貪食能亢進活性に優れ、かつ腫瘍転移抑制活性を有するため、天然物由来の免疫増強剤や抗腫瘍剤として有用である。また、大豆中のアレルゲンが分解・消去されるため、低アレルゲン化大豆食品を得ることができる。

10 【図面の簡単な説明】

【図1】本実施例において、大豆アレルゲンの検出を行なった結果を示す図である。

【図1】



フロントページの続き

(51) Int.Cl.'

識別記号

A61P 37/04

(72)発明者 鈴木 光政

東京都渋谷区道玄坂 l 丁目19番11号セピア ビル 6 階日本バイオ株式会社内

(72)発明者 小川 正

滋賀県大津市京町3-3-17

FΙ

A61P 37/04

Fターム(参考) 48018 MD58 MD81 MD86 ME08 ME14

MF13

4B020 LC05 LG05 LK17 LK18 LP18

LP20

4C087 AA01 AA02 BC12 BC57 BC58

BC60 BC62 CA09 CA10 ZB09

テーマコード(参考)

ZB26

4C088 AB59 AC04 AD22 ZB09 ZB26